

**PACKING STANDARD**

梱包規格

**No. 300-347**

**CABLNE-SS CONN.**  
**PLUG HOUSING ASS'Y**

DOCUMENT CLASSIFICATION  PACKING STANDARD 梱包規格	TITLE  CABLINE-SS CONN. PLUG HOUSING ASS'Y	No.  300-347
		<b>CUSTOMER COPY</b>

1. 製品名称 (Name) : CABLINE-SS CONN. PLUG HOUSING ASS'Y

製品番号 (Item) : 20373-\*\*\*T-0\*

2. 梱包材料 (Packing Material)

芯数 (Pos.)	トレイ (Tray)				内装カートン (Shipping Carton)	外装カートン (Packing Carton)
	外寸法 (Measure)	ポケット寸法 (Pocket Width)	ポケット深さ (Depth)	ポケット数 (Pocket Quantity)		
10P 14P 20P	360×165	14.8×4.0 図 2 参照 (Refer to FIG.2)	2.3	160 (Total)	373×166×84 Inner	406×406×214 Outer
30P 32P 35P 40P		22.8×4.0 図 2 参照 (Refer to FIG.2)				
50P		26.8×4.0 図 2 参照 (Refer to FIG.2)				

3. 梱包数量 (Packing Quantity)





芯数 (Pos.)	入数/溝 (Quantity in Ditch)	入数/トレイ (Quantity in Tray)	入数(トレイの数)/内装カートン (Quantity in Shipping Carton) (Tray Quantity)	入数(内装カートンの数)/ 外装カートン (Quantity in Packing Carton) (Shipping Carton Quantity)
10P 14P 20P 30P 32P 35P 40P 50P	1	160	3,200 (20 枚(Trays))	12,800 (4 箱(Boxes))

DOCUMENT CLASSIFICATION  PACKING STANDARD 梱包規格	TITLE  CABLINE-SS CONN. PLUG HOUSING ASS'Y	No.  300-347
		CUSTOMER COPY

4. 現品票 (Label)

- 4-1 現品票は、各 Shipping Carton、Packing Carton へ貼付する
- 4-2 現品票は、PART NO. 950005-S00 を使用する。

- 4-1 Put a label on the designated place of the each shipping carton and packing carton.
- 4-2 Use a label of Part number 950005-S00.

20090909011300-00001			托盘 
P/N	①	CHECK	
QTY	②	⑥	
LOT	③		
	NAME: ④	REMARK	
	MADE IN JAPAN 		
DAI-ICHI SEIKO CO., LTD.			

- ①... Part number : Ex. 20373-\*\*\*T-0\*
- ②... Quantity
- ③... Products lot No.
- ④... Item : Ex. CABLINE-SS CONN.PLUG HOUSING ASS'Y
- ⑤... QR Code
- ⑥... Check stamp

It is constituted from ten figures. (See below)

Y Y M M D D N N N N

A B C D

- A: Year (two figures)
- B: Month (two figures)
- C: Day (two figures)
- D: It is code No. that I-PEX uses (four figures)

Example: 090928J010

It means that the product was manufactured on Sep./28/2009.

DOCUMENT CLASSIFICATION	TITLE	No.
PACKING STANDARD 梱包規格	CABLIN-SS CONN. PLUG HOUSING ASS'Y	300-347
		CUSTOMER COPY

## 5. 梱包形態 (Packing Style)

### 5-1 トレイへの梱包(Packing of Tray)

- (1) 2.で指定されたトレイを用意する。
- (2) 図 1 に示す様に、「トレイに入れる製品の向き」でトレイに製品を入れる。
- (3) 図 2 に示す様に、各溝に並べて梱包する。
- (1) Preparing the tray designated in 2.
- (2) Putting products in tray, "Direction of products putting in tray" as shown Fig.1.
- (3) Packing products line up each ditch as shown Fig.2.

### 5-2 トレイの内装カートンへの梱包(Packing of Shipping Carton)

- (1) [注記]に記載された方法でトレイを重ね、蓋をする。
- (2) 製品を入れたトレイを、3.で指定された枚数重ねる。
- (3) 重ねたトレイを乾燥剤 1 袋と一緒に帯電防止ビニール袋に入れ、ホットシーラー止めを行う。
- (4) 帯電防止ビニール袋に梱包後、上下に段ボールをあて、図 3 に示すゴムバンド (折径 160mm、折り幅 4.5mm、オーバンド#415) を 10~13cm 間隔で 3 本掛ける。
- (5) ゴムバンドで止めたトレイを、図 3 に示す様に内装カートンに入れる。
- (6) ① 内装カートンに側部気泡緩衝材及び底面に気泡緩衝材 1 を 2 枚敷く。  
② ①の上に気泡緩衝材 2 を 1 枚重ねる。その後トレイを規定枚数入れ、気泡緩衝材 2 の余った分を内側に折り返す。  
※その際、カートンの上部からトレイの隙間に応じて、折り返した気泡緩衝材 2 の余った分が最上面にくるように気泡緩衝材を入れる。
- (7) 内装カートンには、図 3 に示す指定の位置の現品表を貼付する。
- (1) Piling the tray and putting a lid on the tray as shown [NOTES].
- (2) Piling the tray put products of quantity designated in 3.
- (3) Piled tray is put into the plastic bag together with one bag of desiccant, and it is sealed by hot sealer machine.
- (4) After piling by plastic bag, cardboard is put on top and bottom and it is tied off (double) with three rubber bands (Folded diameter of rubber band is 160[mm], folded diameter width of it is 4.5[mm], O'Band #415) as shown Fig.3 at intervals of 10~13[cm].
- (5) Putting the tray bound with rubber bands in shipping carton as shown Fig.3.
- (6) ① Put air bubble sheet on sides and spread 2 sheets of air bubble sheet 1 on the bottom of an inner carton.  
② Pile one sheet of air bubble sheet 2 on ① and put the designated quantity of tray, then fold the extra part of air bubble sheet 2 inward.  
※At that time, if there is space in the upper part of carton, fill it with sufficient volume of air bubble sheet before folding air bubble sheet 2 so that the folded part of air bubble sheet 2 becomes the top.
- (7) Putting a label on the designated place of shipping carton as shown Fig.3.

### 5-3 内装カートンの外装カートンへの梱包(Packing Shipping Carton of Packing Carton)

- (1) 3 で指定された数の内装カートンを図 3 に示す様に、下段と上段の内装カートンを互い違いに梱包する。
- (2) 外装カートンには、図 3 の指定の位置に現品票を貼付する。
- (1) Packing shipping cartons of quantity designated in 3 to alternate the top and the bottom shipping cartons, as shown Fig.3.
- (2) Putting a label on the designated place of packing carton as shown Fig.3.

DOCUMENT CLASSIFICATION  PACKING STANDARD 梱包規格	TITLE  CABLIN-SS CONN. PLUG HOUSING ASS'Y	No.  300-347
		CUSTOMER COPY

トレイに入れる製品の向き(Direction of products putting in tray)

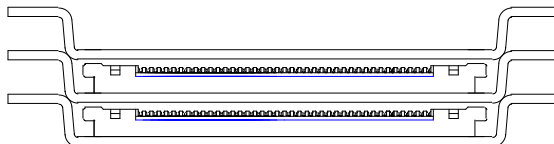
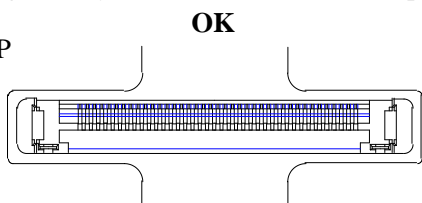


図 1 (Fig.1)

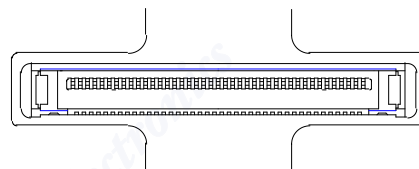
[注記] トレイは同じ向きで重ね、蓋として空トレイを用いる。

[NOTE] Piling the tray to the same direction and putting lid on the tray with empty tray.

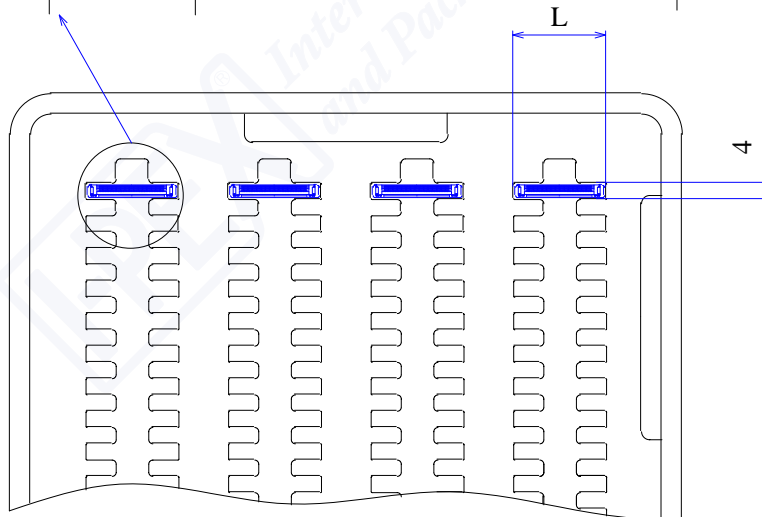
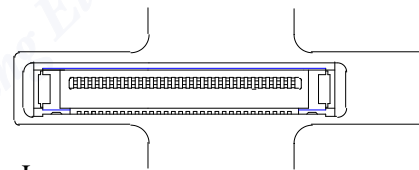
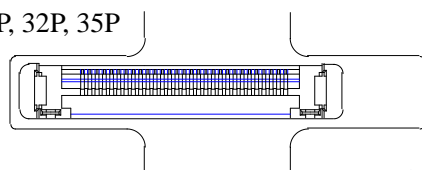
20P, 40P, 50P



**NG**



10P, 14P, 30P, 32P, 35P



Pos.	L
10P	14.8
14P	
20P	
30P	22.8
32P	
35P	
40P	
50P	26.8

図 2 (Fig.2)

DOCUMENT CLASSIFICATION  PACKING STANDARD 梱包規格	TITLE  CABLIN-SS CONN. PLUG HOUSING ASS'Y	No.  300-347
		CUSTOMER COPY

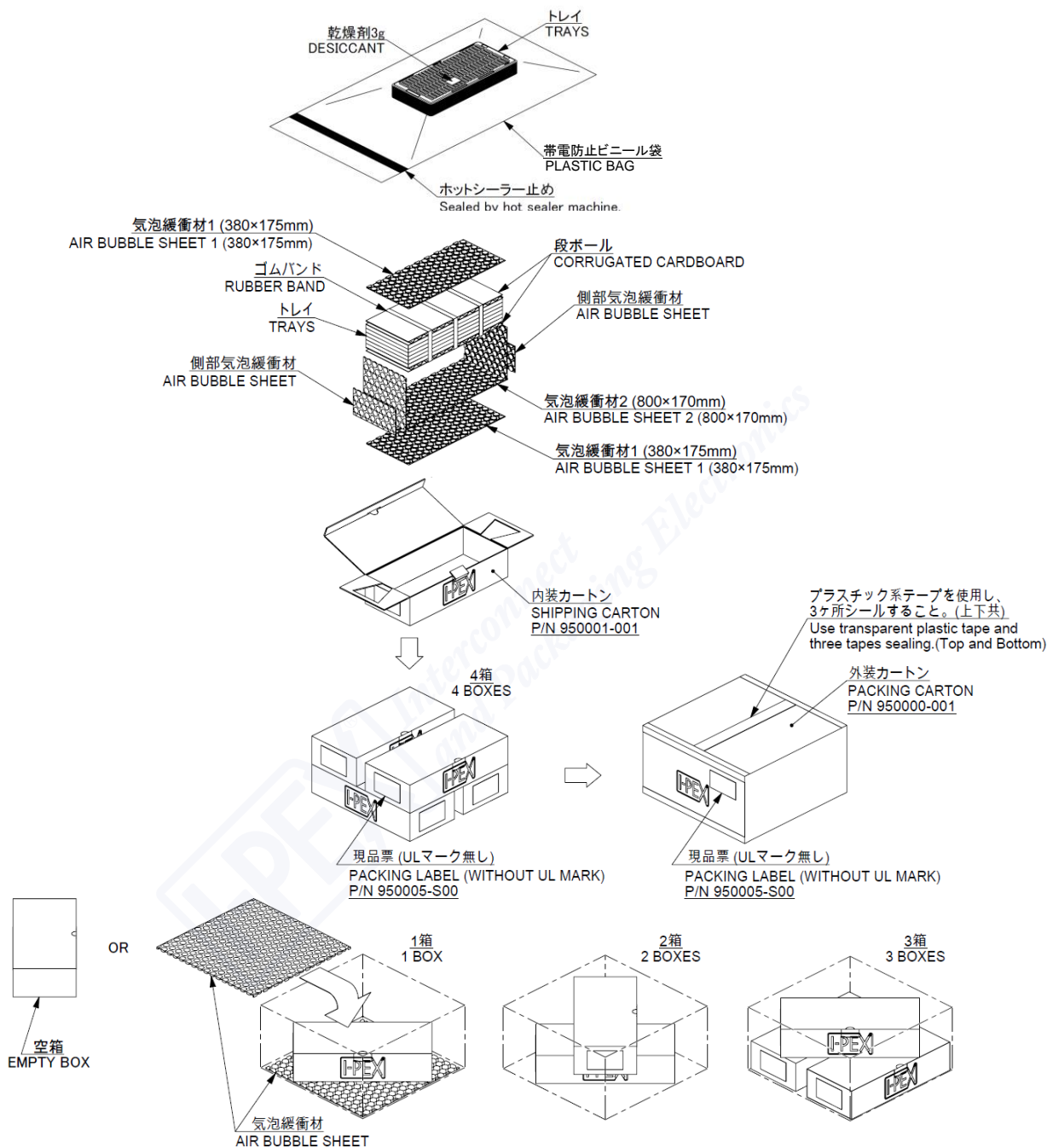


図 3 (Fig.3)